



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Reversierbare Vibrationsplatte DPU3050H

5000610039

[Startseite](#) >> [Katalog](#) >> [Produkte](#) >> [Verdichtung](#) >> [Vibrationsplatten](#) >> [Reversierbare Vibrationsplatten](#) >> [Reversierbare Vibrationsplatte DPU3050H](#)



Reversierbare Vibrationsplatte DPU3050H

Materialnummer 5000610039

Reversierbare Vibrationsplatte mit Dieselmotor. Der flexible Allrounder für die Boden-, Asphalt- und Pflasterverdichtung.

Produktdetails

Kompakte Vibrationsplatte mit hervorragendem Verhältnis von Gewicht zu Leistung.

- Einzigartig mobil: Integriertes, sehr robustes Fahrwerk ermöglicht einfachen Transport auf der Baustelle
- Intuitiver Führungsbügel: Steuerung der Bewegungsrichtung sowie der Geschwindigkeit im gleichen Bewegungsablauf - ohne Umgreifen, beide Hände bleiben am Führungsbügel
- Höhenverstellbare Deichsel
- Sicherheitseinstellung: Maschine bewegt sich bei Loslassen des Führungsbügels vom Bediener weg
- Groß dimensionierter Motor für eine lange Lebensdauer
- Wasserabscheider mit Schauglas
- Motor und Tank durch stabilen Rahmen geschützt, nutzbar auch zum sicheren Verzurren beim Transport
- Alle Wartungspunkte einfach zugänglich, gut sichtbare Luftfilterkapazitätsanzeige
- Dicke, verschleißfeste Grundplatte aus Kugelgraphitguss
- Sehr stabile, spielfreie Deichselarretierung, leicht zu betätigen, für einen sicheren Transport
- Robuste, klappbare Kranöse
- Einfache und schnelle Montage einer Plattengleitvorrichtung möglich

Eine passende Plattengleitvorrichtung zum Schutz von Pflasterböden können Sie separat bestellen.

Lieferumfang

- Gerät
- Betriebsanleitung

Technische Daten

Reversierbare Vibrationsplatte DPU3050H

HYDRAULIK

Arbeitsdruck Hydraulik	0,0 bar
Max. zulässiger Hydraulikdruck	0,0 bar

BETRIEBSSTOFFE

Hydrauliköl Typ	Renolin MR 520
Erregeröl Menge	0,60 l
Erregeröl Typ	75W-90 API GL-4
Hydrauliköl Menge	0,4 l
Tankinhalt	5,00 l

UMWELTKENNDATEN

Schalldruckpegel LpA	86,0 dB(A)
Schalldruckpegel LpA (Norm)	EN 500-4
Schalleistung LWA, gemessen	107,0 dB(A)
Schalleistung LWA, garantiert	108,0 dB(A)
Schalleistung LWA (Norm)	EN 500-4
HAV-Summenpegel (gem. Wert)	3,6 m/s ²
HAV-Summenpegel (Norm)	EN 500-4
Lagertemperaturbereich	-7 - 45 °C
Betriebstemperaturbereich	-7 - 45 °C
Messunsicherheit HAV	0,5 m/s ²

ELEKTRIK

Codierungsmöglichkeiten	0
Reichweite Fernsteuerung max.	0 m
Sendezeit Fernsteuerung max.	0 h
Empfohlener Batterie Typ	0
Akkuladezeit	0,00 h

MECH. LEISTUNGSANGABEN

Steigfähigkeit	46,6 %
Zentrifugalkraft	30,000 kN
Kraftübertragung	FKK
Flächenleistung	570 m ² /h
Schwingungen	5.400 1/min
Vorlauf	19,00 m/min
Schwingungen (Hz)	90,0 Hz

VERBRENNUNGSMOTOR

Motortyp	Dieselmotor
Nennleistung	4,2 kW, null
Nenndrehzahl	2.800 1/min, null
Zylinder	1
Hubraum	347 cm ³
Motorhersteller	Hatz
Kühlung	Luftkühlung
Abgasgrenzwerte	EU Stage V
Kraftstofftyp	Diesel EN 590
Luftfilter	Trockenluftfilter
Verbrennungsverfahren	viertakt

Schräglage max.	25,0 °
Kraftstoffverbrauch	0,60 L/Std
Ölspezifikation	SAE 10W-40
Öfüllung max.	1,10 l
Öfüllung min.	0,60 l
Leistung max.	5,4 kW
Drehzahl (Leistung max.)	3.600 1/min
Norm (Leistung max.)	ISO 3046 IFN
Ölmenge max. mit Filterwechsel	1,10 l
Starter Typ	Reversierstarter
Starterbatterie Spannung	0 V
Batterie Kapazität (Nennwert)	0 Ah

MECH. ANGABEN

Breite	500 mm
Höhe	1.101 mm
Betriebsgewicht	181,0 kg
Länge Deichsel in Arb.stell.	1.295 mm
Unterfahrhöhe	777 - 887 mm

BETRIEBSSTOFFE

Hydrauliköl Typ	Renolin MR 520
Erregeröl Menge	0,63 qt us
Erregeröl Typ	75W-90 API GL-4
Hydrauliköl Menge	0,4 qt us
Tankinhalt	1,3 gal us

VERBRENNUNGSMOTOR

Änderungen und Irrtümer sind vorbehalten. Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf dem heutigen Wissensstand, stellen aber keine Garantie für bestimmte Produkteigenschaften dar und begründen kein rechtsgültiges Vertragsverhältnis.

Motortyp	Dieselmotor
Nennleistung	5,6 hp, null
Nenn Drehzahl	2.800 1/min, null
Zylinder	1
Hubraum	21,2 in3
Motorhersteller	Hatz
Kühlung	Luftkühlung
Abgasgrenzwerte	EU Stage V
Kraftstofftyp	Diesel EN 590
Luftfilter	Trockenluftfilter
Verbrennungsverfahren	viertakt
Schräglage max.	25,0 °
Kraftstoffverbrauch	0,2 GPH US
Ölspezifikation	SAE 10W-40
Öfüllung max.	0,3 gal us
Öfüllung min.	0,2 gal us
Leistung max.	7,2 hp
Drehzahl (Leistung max.)	3.600 1/min
Norm (Leistung max.)	ISO 3046 IFN
Ölmenge max. mit Filterwechsel	0,3 gal us
Starter Typ	Reversierstarter
Starterbatterie Spannung	0 V
Batterie Kapazität (Nennwert)	0 Ah

UMWELTKENNDATEN

Schalldruckpegel LpA	86,0 dB(A)
Schalldruckpegel LpA (Norm)	EN 500-4
Schalleistung LWA, gemessen	107,0 dB(A)
Schalleistung LWA, garantiert	108,0 dB(A)

Schallleistung LWA (Norm)	EN 500-4
HAV-Summenpegel (gem. Wert)	11,8 ft/s2
HAV-Summenpegel (Norm)	EN 500-4
Lagertemperaturbereich	19 - 113 °F
Betriebstemperaturbereich	19 - 113 °F
Messunsicherheit HAV	1,6 ft/s2

MECH. ANGABEN

Breite	19,7 in
Höhe	43,3 in
Betriebsgewicht	399,0 lb
Länge Deichsel in Arb.stell.	51,0 in
Unterfahrhöhe	30,6 - 34,9 in

MECH. LEISTUNGSANGABEN

Steigfähigkeit	46,6 %
Zentrifugalkraft	6.744 lbf
Kraftübertragung	FKK
Flächenleistung	6.135,5 ft2/h
Schwingungen	5.400 1/min
Vorlauf	1,0 fps
Schwingungen (Hz)	90,0 Hz

ELEKTRIK

Codierungsmöglichkeiten	0
Reichweite Fernsteuerung max.	0,0 ft
Sendezeit Fernsteuerung max.	0 h

Empfohlener Batterie Typ	0
Akkuladezeit	0,00 h

HYDRAULIK

Arbeitsdruck Hydraulik	0,0 psi
Max. zulässiger Hydraulikdruck	0,0 psi

Eigene Attribute

Modelreihe	DPU
------------	-----

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.
Copyright © 2023 Wacker Neuson SE.